

# Producción

## Producción en Microsoft Dynamics AX 2009

### VENTAJAS

- **Gestione la producción en un entorno orientado a la demanda.** Visualice los trabajos en curso (WIP) integrados en tiempo real con costes reales, realice ajustes para evitar posibles retrasos o diferencias de costes y optimice la gestión de inventario basándose en la demanda y la previsión.
- **Anticipe y reduzca los cuellos de botella.** Controle con precisión todos los aspectos de la planta de producción. Visualice rápidamente procesos y utilización de los trabajos de forma global con un gráfico de Gantt que permite la reprogramación con la funcionalidad de arrastrar y colocar para minimizar retrasos.
- **Obtenga una visión general detallada de la cadena de suministro.** Al ver toda la cadena de suministro, puede optimizar los procesos empresariales y los recursos, minimizar los plazos de entrega y determinar fechas de entrega exactas.
- **Mejore el control de los procesos de producción.** Defina los recursos de fabricación, incluida la maquinaria, el personal, las herramientas y los subcontratistas y asígnelos a grupos de centros de trabajo. Controle perfectamente los programas usando la programación de capacidad limitada o ilimitada para conseguir la máxima flexibilidad.

**Reduzca el tiempo de salida al mercado y responda rápidamente a los cambios en las demandas de los clientes con Producción en Microsoft Dynamics® AX. La visión general en tiempo real de la información de la empresa y la cadena de suministro, incluido el inventario, el almacén y la producción, ayudan a optimizar el flujo de producción planificando de forma eficaz, maximizando la utilización de los recursos, dirigiendo las entregas de forma precisa y optimizando los procesos empresariales.**

Con Producción en Microsoft Dynamics AX, el personal puede planificar la producción para cumplir programas con precisión y entregar las demandas. Siga los niveles de inventario y planifique las rutas de entregas con flexibilidad y de forma controlada. Tenga acceso a datos de logística, comerciales y de gestión de relaciones con clientes (CRM) para planificar pedidos de compras, producción y transferencia, y ayude a minimizar los niveles de inventario, satisfacer los requisitos de los clientes y proporcionar compromisos de entrega fiables. Planifique las localizaciones de producción con las capacidades de múltiples localizaciones con el fin de mantener varias unidades de producción para planificación y ejecución.



*Centro de funciones del director de producción*

*Informe detallado*

Mejore la eficacia de los procesos con Centros de funciones especializados que ayuden a organizar tareas importantes, información y herramientas en una vista personalizada para que el personal gestione su trabajo de forma sencilla. El personal de la planta de fabricación pueden tener acceso a información detallada en tiempo real, del tiempo dedicado y las materias primas consumidas en cada trabajo u operación. Los directores de producción pueden obtener fácilmente la visión general del negocio que necesitan usando el análisis empresarial, con informes detallados de plazos de entrega, tasa de defectos, uso de capacidades y consumo real respecto al consumo previsto.

<b>Centros de funciones</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Director de producción, supervisor de planta</li> </ul>
<b>L.M. de producción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Copie una lista de materiales (BOM) estándar a una orden de producción y modifíquela.</li> <li>• Permita el uso de cantidades negativas y controle cada artículo de las líneas de la LM.</li> <li>• Defina la naturaleza de la línea de la lista de materiales mediante el tipo de artículo de línea como producto de subcontratación, fantasma, subcontratista o artículo normal.</li> <li>• Mantenga una lista de materiales predeterminada de la empresa o una lista de materiales específica de la localización de varias localizaciones.</li> </ul>
<b>Gestión de órdenes de producción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cree manualmente órdenes de producción a través de la planificación maestra o desde la línea del pedido de venta.</li> <li>• Visualice, realice el seguimiento, divida, revierta o agrupe los pedidos.</li> <li>• Compre servicios directamente de los subcontratistas.</li> <li>• Programe hacia delante para entregar en cuanto sea posible; programe hacia atrás para entregar en la última fecha de entrega posible.</li> </ul>
<b>Seguimiento de producción e informes</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Actualice el WIP y los costes reales en contabilidad para conseguir un estado actualizado.</li> <li>• Genere y registre los consumos automáticamente.</li> </ul>
<b>Programación de previsiones y planificación maestra</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Optimice la programación y planificación de materiales y producción.</li> <li>• Gestione simultáneamente la programación de capacidades y materiales limitados.</li> <li>• Calcule entregas de neto no comprometido (ATP) y capaz de comprometer (CTP) fiables, ajuste las ofertas a la planificación de materiales, independice un artículo de la lista de materiales y determine la primera fecha de entrega posible basándose en la ruta y los artículos de entrada.</li> </ul>
<b>Gestión de rutas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Planifique redes sencillas, secuenciales y complejas; use rutas simultáneas en la misma red.</li> <li>• Designe un centro de trabajo como una subcontratista.</li> <li>• Cree programaciones limitadas o ilimitadas, hacia delante o hacia atrás desde varias fechas.</li> <li>• Use la capacidad aproximada y las capacidades de programación detallada.</li> <li>• Calcule el residuo esperado por operación como un porcentaje.</li> <li>• Organice la planta de fabricación en unidades de producción lógicas en localizaciones individuales.</li> <li>• Defina recursos y procesos para rutas según localizaciones específicas.</li> </ul>
<b>Programación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reprograme trabajos y simule posibilidades arrastrando elementos al gráfico Gantt.</li> <li>• Identifique cuellos de botella de producción y re programe la ruta restantes; use centros de trabajo alternativos para una operación en caso de sobrecargas de programaciones.</li> <li>• Programe operaciones con las mismas propiedades.</li> </ul>
<b>Seguimiento de costes</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realice un seguimiento detallado de los costes de los recursos y la producción, incluidos los costes de los centros de trabajo.</li> </ul>
<b>Supervisión de trabajos</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Realice el seguimiento de varios tipos de trabajo, como preparación, transferencia, superposición, tiempo en cola o proceso por operación.</li> <li>• Informe de los consumos de los recursos basándose en el código de trabajo.</li> <li>• Compruebe las cargas de capacidades actuales y futuras para descubrir posibles cuellos de botella y reprogramar automáticamente la ruta con el fin de mostrar nuevas cargas de capacidad.</li> </ul>
<b>Product Builder</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Configure artículos personalizados y obtenga fechas de entrega y precios exactos.</li> <li>• Establezca precios basándose en la elección de variables de modelos de artículos; los cálculos pueden realizarse según un importe fijo, un porcentaje o programarse por variable.</li> <li>• Establezca rutas de validación o rutas predeterminadas y fichas de trabajos para una sola variable o grupos de variables, con la posibilidad de crear fórmulas y reglas más complejas.</li> <li>• Use Product Builder con Enterprise Portal en Microsoft Dynamics AX.</li> </ul>
<b>Gestión de la planta de fabricación</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reduzca la entrada de datos manual con la asistencia y el tiempo de empleado automatizado.</li> <li>• Registre artículos, recursos y elementos para actividades del proyecto, operaciones y trabajos.</li> <li>• Genere y exporte datos de nóminas, desde precios por hora a primas y beneficios</li> </ul>

Las funcionalidades están organizadas según la edición de licencias Business Ready. Las ediciones actuales pueden variar en el momento de contratar las licencias.

Para obtener más información acerca de Microsoft Dynamics AX, visite [www.fesworld.com](http://www.fesworld.com), escriba a [informes@fesworld.com](mailto:informes@fesworld.com) o llame al 01800 022 2024, o al (55)5148 5696 de la Ciudad de México

Este documento sólo tiene fines informativos.

MICROSOFT NO OTORGA NINGUNA GARANTÍA EXPRESA, IMPLÍCITA NI LEGAL DE LA INFORMACIÓN CONTENIDA EN ESTE DOCUMENTO.  
04/2008



**Microsoft**